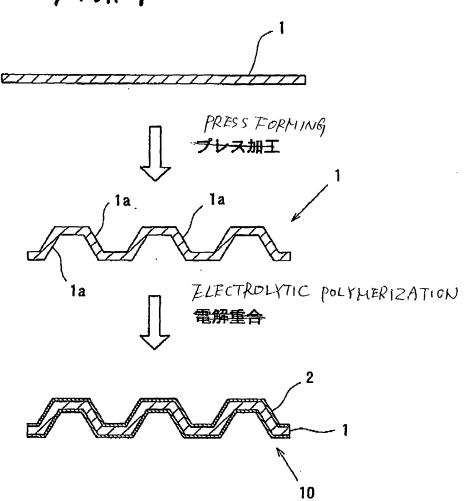
Hirokazu UEJIMA, et al. SEPARATOR FOR FUEL CELL AND MANUFACTURING METHOD THEREOF August 19, 2003 Q76996 Darryl Mexic (202) 293-7060 Page 1 of 6

<u>整</u>理番号=H15006

特願2003-034668

平成15年 2月13日 頁: 1/ 6



.....

.....

03- 7-29;14:13 ; (株) 日本設所 研

Hirokazu UEJIMA, et al.
SEPARATOR FOR FUEL CELL AND
MANUFACTURING METHOD THEREOF
August 19, 2003
Q76996
Darryl Mexic (202) 293-7060
Page 2 of 6

平成15年 2月13日

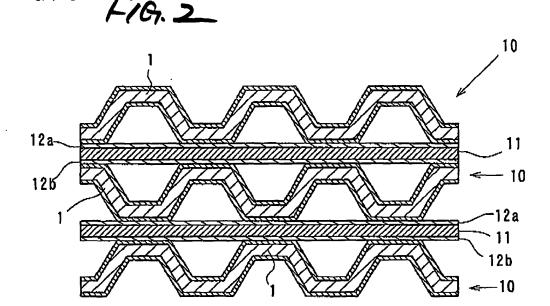
;045-787-8459

整理番号=H15006

**特願2003-034668** 

頁: 2/6

# 17/ 35



Proof - 2003/02/13

Hirokazu UEJIMA, et al.

SEPARATOR FOR FUEL CELL AND

; 045-787-8459

MANUFACTURING METHOD THEREOF August 19, 2003 Q76996

Q76996 Darryl Mexic (202) 293-7060 Page 3 of 6

. 成15年 2月13日 頁: 3/ 6

# 18/ 35

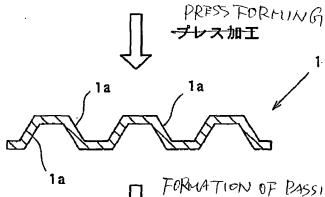
整理番号=H15006

特願2003-034668

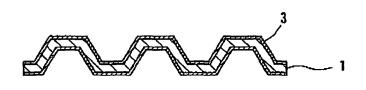
(图3)

FIG. 3

1



FORMATION OF PASSIVE-STATE LAYERS -不動態皮膜の形成



ELECTRULYTIC POLYMERIZATION
電解重合

2

1

Proof - 2003/02/13

Hirokazu UEJIMA, et al. SEPARATOR FOR FUEL CELL AND 03-7-29;14:13 ; (株) 日本製師 切 MANUFACTURING METHOD THEREOF

August 19, 2003 Q76996 Darryl Mexic (202) 293-7060 Page 4 of 6

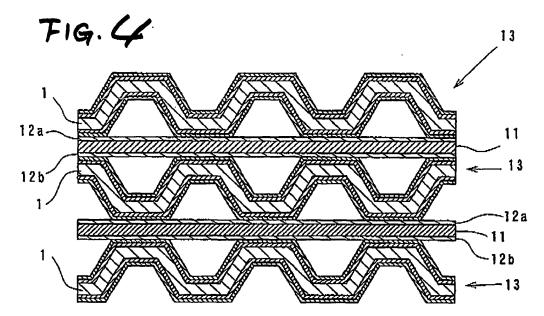
# 19/ 35

<u>整理番号=H15006</u>

特願2003-034668

7成15年\_2月13日

;045-787-8459



Hirokazu UEJIMA, et al. SEPARATOR FOR FUEL CELL AND MANUFACTURING METHOD THEREOF August 19, 2003

Q76996 Darryl Mexic (202) 293-7060 Page 5 of 6

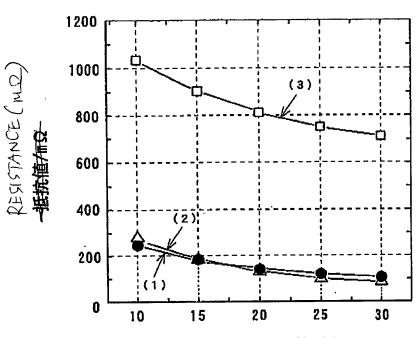
平成15年 2月13日 頁: 5/ 6

# 20/ 35

整理番号=H15006

特願2003-034668

FIG.5



ロードセル表示荷重/kg LOAD CELL INDICATION LOAD (kg)

(1) 実施例1:SUS304 (ポリアニリン被覆)~ EXAMPLE !

(2) 比較材1:SUS304 (Auメッキ)~ (3) 比較材2:5US304 (被覆なし)

COMPARATIVE EXAMPLE 1

COMPARATIVE EXAMPLE 2

Proof -2003/02/13

Hirokazu UEJIMA, et al. SEPARATOR FOR FUEL CELL AND MANUFACTURING METHOD THEREOF

August 19, 2003 Q76996

Darryl Mexic (202) 293-7060

Page 6 of 6

# 21/ 35

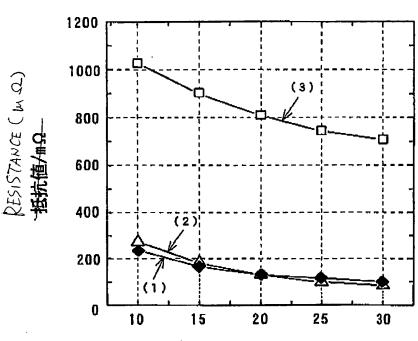
整理番号=H15006

特願2003-034668

平成15年 2月13日 頁: 6/<u>6</u>

;045-787-8459

F19.6



**ゴードセル表示荷重/kg**LOAD (FIL INDICATION LOAD (Fg)

(1) 実施例2:SUS304 (不動態皮膜形成後にポリアニリン被覆) EXAMPLE 1

(2) 比較村1:SUS304 (AUメッキ) COMPARATIVE EXAMPLE 1

- COMPARATIVE EXAMPLE /
- (3) 比較材2:SU\$304 (被覆なし) COMPARATIVE EXAMPLE 2